

NFW150

JIS Z3313 T49J0T1-1CA-U

軟鋼・550MPa 級鋼用アーク溶接フラックス入りワイヤ

下向, 水平すみ肉における作業性を意図して開発をしたルチール系フラックス入りワイヤです。

アークの安定性に優れ低ヒューム, 少スパッタでかつ水平すみ肉溶接における作業性, ビード形状及びスラグのはく離性は極めて優秀です。

□用 途□

造船・鉄骨・車輻その他産業機械など溶接構造物の下向, 水平すみ肉及び突合せ溶接。

溶着金属の化学成分の一例 (%, CO₂ガス使用)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.55	1.43	0.011	0.010

溶着金属の機械的性質の一例 (CO₂ガス使用)

耐力 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー J (0°C)
472	563	26	86

製造寸法, 包装単位及び電流範囲 (DC, ワイヤ [+])

ワイヤ径 (mm)	1.2
包装単位 (kg)	20
電流範囲	Amp 120 ~ 300