

NFW308L

JIS Z3323 TS308L-FB0

低炭素 18%Cr-8%Ni ステンレス鋼フラックス入りワイヤ

使用電流、電圧の範囲が広く、溶滴移行がスムーズでスパッタの発生が少なくスラッグの剥離性、ビード表面共に良好で送給性の良いフラックス入りワイヤです。

又、オーステナイト組織に適量のフェライトを含みますので溶接割れ感受性が低くステンレス鋼のあらゆる分野で高能率の溶接ができます。

用途

低炭素 18%Cr-8%Ni 鋼(SUS304L など)あるいは 18%Cr-8%Ni 鋼(SUS304 など)を使用した化学機器材容器などの溶接。

溶着金属の化学成分の一例（%，CO₂ガス使用）

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.02	0.66	1.36	0.018	0.005	9.73	19.41

溶着金属の機械的性質の一例（CO₂ガス使用）

耐力 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー J (0°C)
370	550	38	41

製造寸法、包装単位及び電流範囲（DC，ワイヤ〔+〕）

ワイヤ径 (mm)		0.8	0.9	1.2
包装単位 (kg)		5	5	12.5
電流範囲	Amp	60 ~ 140	80~150	110~270