

NFW309L

JIS Z3323 TS309L-FB0

低炭素 22%Cr-12%Ni ステンレス鋼フラックス入りワイヤ

使用電流、電圧の範囲が広く、溶滴移行がスムーズでスパッタの発生が少なくスラッグの剥離性、ビード表面共に良好で送給性の良いフラックス入りワイヤです。

又、溶着金属に合金元素量が多いため、炭素鋼など母材の希釈をうける部材の溶接に適します。その上オーステナイト組織に適量のフェライトを含みますので溶接割れ感受性が低くステンレス鋼のあらゆる分野で高能率の溶接ができます。

用 途

22%Cr-12%Ni 鋼 (SUS309S) を用いた化学工業、石油工業などの溶接の他、ステンレスと炭素鋼、ステンレスクラッド鋼、あるいは炭素鋼、低合金鋼にステンレス肉盛りする場合の下盛溶接。

溶着金属の化学成分の一例（%，CO₂ガス使用）

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.02	0.77	1.27	0.016	0.003	12.35	24.03

溶着金属の機械的性質の一例（CO₂ガス使用）

耐 力 MPa	引 張 強 さ MPa	伸 び %	吸収エネルギー J (0°C)
450	580	33	34

製造寸法、包装単位及び電流範囲（DC，ワイヤ〔+〕）

ワイヤ径 (mm)	1.2
包装単位 (kg)	12.5
電流範囲 Amp	120 ~ 250